

Dispositivo de corte universal Tipo R-EFM, con unidad perforadora integrada tipo R-EFM-L



La idea básica del dispositivo de corte universal es la fabricación mecánica de piezas moldadas con la ayuda de muchas décadas de experiencia y comprobado éxito en el proceso de corte en el conformado de chapa fina.

Gracias a tres potentes y muy precisos motores de paso a paso avanza la cizalla a través de la chapa como guiada a mano pero con una gran exactitud en la repetición.

Todos los componentes mecánicos están sobrepotenciados, para así poder garantizar un funcionamiento del dispositivo libre de averías y molestias por muchos años



Las piezas moldadas están principalmente cortados listos para su uso. Con la unidad perforadora opcional se puede ahorrar una considerable parte del tiempo en la preparación del trabajo. Se suprime el largo proceso de rasgado de líneas de curvatura especialmente en piezas de unión y aplanamientos.

Un Windows-PC se encarga de calcular en forma rápida y precisa hasta las calculaciones más complicadas. El programa de mando de intuitivo manejo ha sido desarrollado en nuestra firma y está ajustado a las necesidades especiales del instalador profesional de aislamiento.

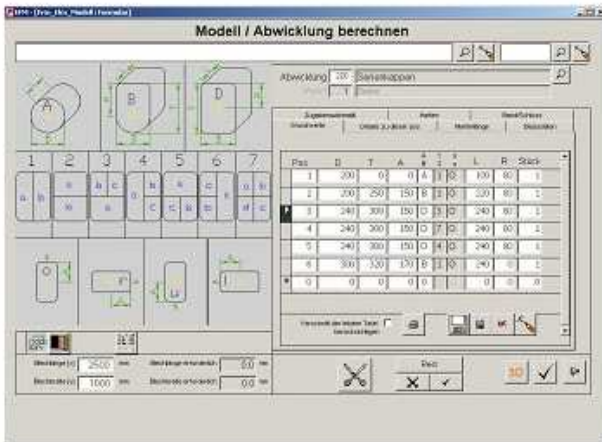
El volumen de la entrega estándar contiene ya programas que cubren la mayor parte de las exigencias diarias de un instalador profesional de aislamiento, no obstante estamos siempre dispuestos a usar ideas nuevas provenientes de nuestra clientela como extensión del programa.

Nos esforzamos siempre por agotar todas las posibilidades de la ciencia del cálculo para que hasta las operaciones más complicadas sean posibles de calcular. Así se puede por ejemplo calcular una tubuladura de codo que al mismo tiempo está torcida en todas direcciones, inclinada, cónica, doble aplanada a elección con/sin triángulo de transición. Lo mismo para posición de la costura (engatillado), ángulo de la costura, piezas circunferenciales, etc.



EFM-L 26.1

El programa *platos en serie*, que sirve para la producción económica de platos (revestimientos desmontables) diversos, le permite el ingreso y corte de uno solo o una serie completa de platos diferentes, de manera fácil y rápida.



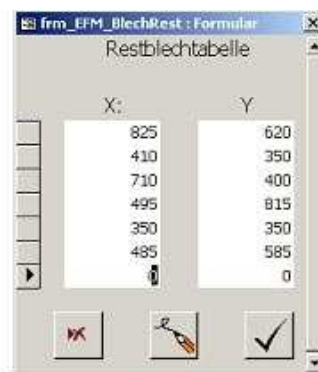
El programa domina todas las formas de uso corriente (brida, válvula y cofre) y divisiones (también asimétricas).

El trabajar con datos básicos y un automatismo de añadiduras ingenioso le facilita el ingreso de datos. Estos datos básicos serán colocados al realizar el adiestramiento y pueden ser transformados sin problemas.



De esta manera se puede ingresar en pocos segundos los datos de platos estándar, ya que sólo se tiene que ingresar en la tabla la forma, división y diámetro.

Todos los detalles de un solo codo pueden adaptarse sin problemas, como por ejemplo, platos con rebajo dentado, forma de techo, aplanamientos y mucho más, y pueden ser vistos con la vista previa tridimensional.

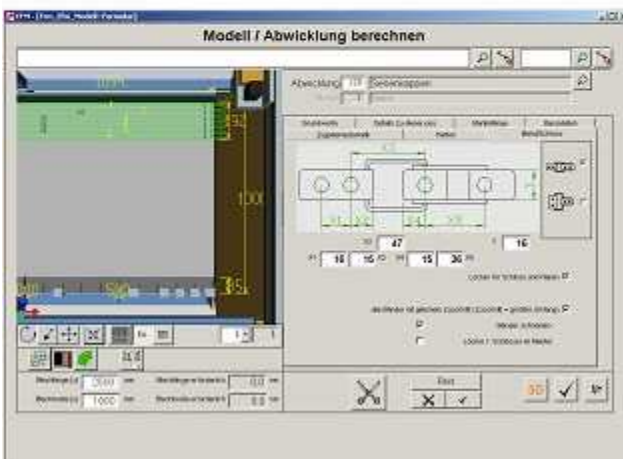
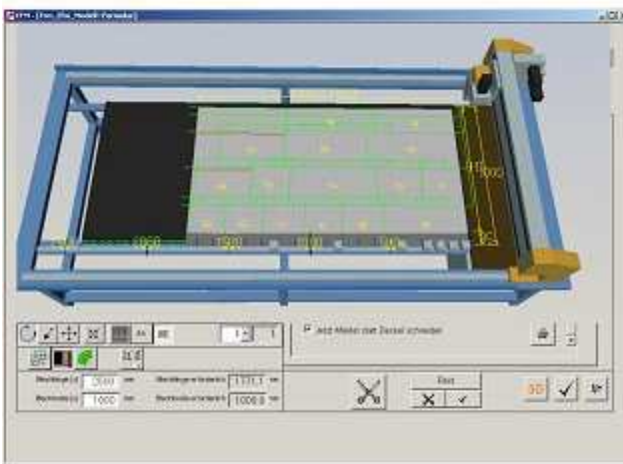
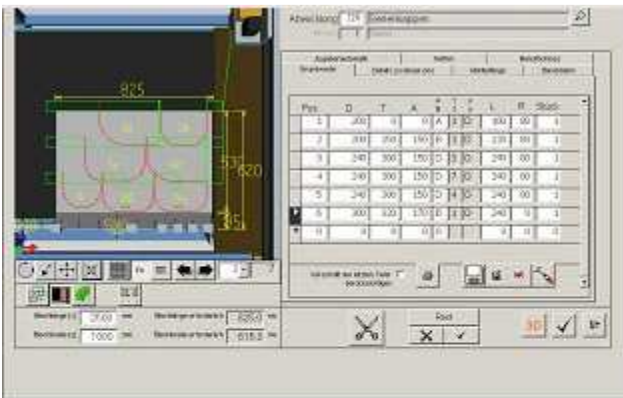


En el caso que usted encuentre en su taller chapas grandes que ya han empezado a ser cortadas, puede ser colocada en la tabla chapa restante; entonces el programa buscará la mejor anidación y usará todos los restos de chapa que sean posibles, antes que tenga que colocar una chapa "fresca".

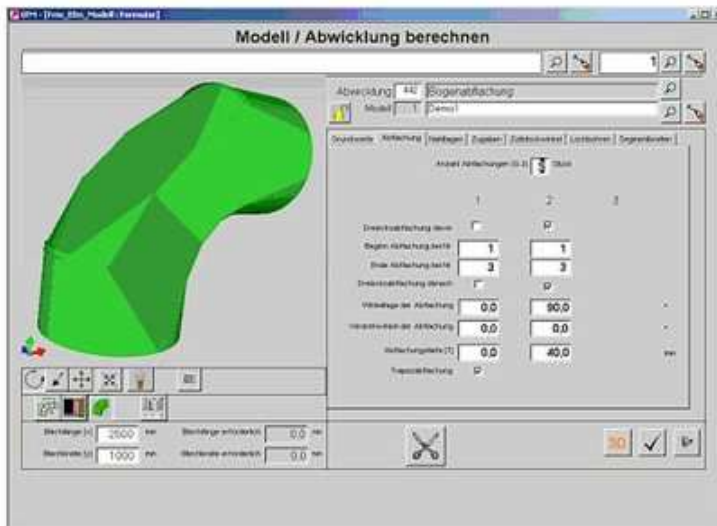
Una particularidad es que los platos y las cubiertas se cortan separadamente para poder trabajar con distintos tipos/espesores de chapas.

Otras propiedades interesantes de este programa son: (¡siempre con la opción de activado y desactivado!)

- Función platal (para chapas revestidas)
- Orificios en plato medio
- Orificios en piezas de un cuarto
- Orificios en solape para platos de espuma
- Agujeros para agujas en las cubiertas
- Marcación de los radios del canto en válvulas de platos o platos cofre
- Agregado del borde en el revestimiento como refuerzo en platos muy largos
- Agujereo y corte de bandas de plato para diversos tipos de cierre (!)
- Corte de 3 tipos distintos de extremidades (en tubos)
- Posible integración en software comercial existente para transferencia automática de datos
- Forma de techo y rebajo dentado para sectores exteriores
- Mando de impresora de etiquetas
- Imprimir una tabla de producción para la fabricación

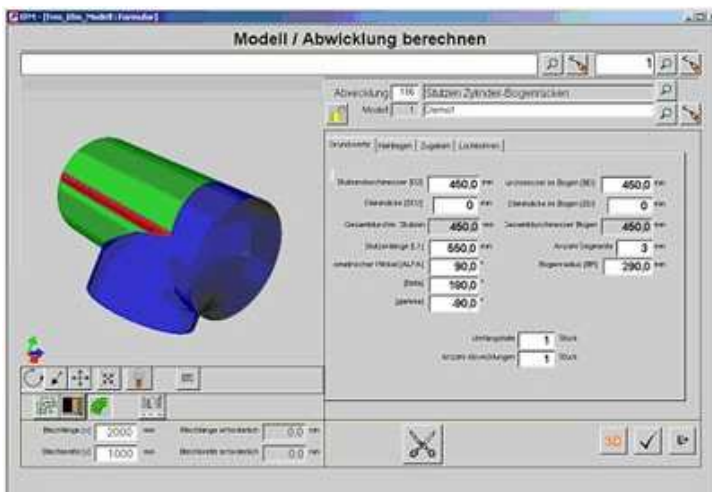


El paquete de programas abarca junto con los dos programas ya presentados muchos otros programas para la fabricación de piezas moldadas como codos, haz de tuberías, tubuladuras, embudos, cabezales de depósitos, pies de depósitos, aplanamientos, etc. Al mismo tiempo, con la vista previa 3D, se mantiene siempre la vista general.



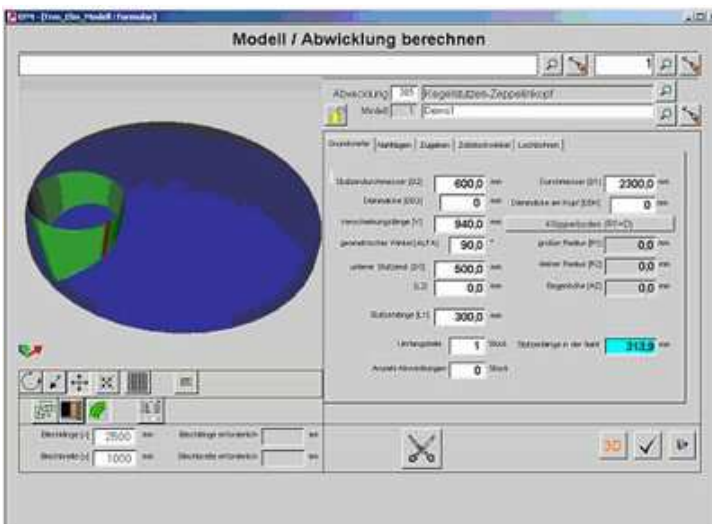
Ejemplo:

Segmento del codo, 2 veces aplanado. 1. Aplanamiento en dorso trapecial, 2. Aplanamiento lateral con transiciones como triángulo. ¡Los aplanamientos se cortan!



Ejemplo:

Tubuladura (verde) a segmento de codo. La tubuladura puede ser girada en cada posición que se desee mediante 3 ángulos (también de lado y en la mediacaña)



Ejemplo:

Tubuladura (verde) a cabezal Zeppelin (pie de depósito). La tubuladura puede ejecutarse cónica (opcional) y puede tocar la cabeza de depósito en cualquier lugar deseado (transición entre radio del canto y radio del depósito va a ser considerado)

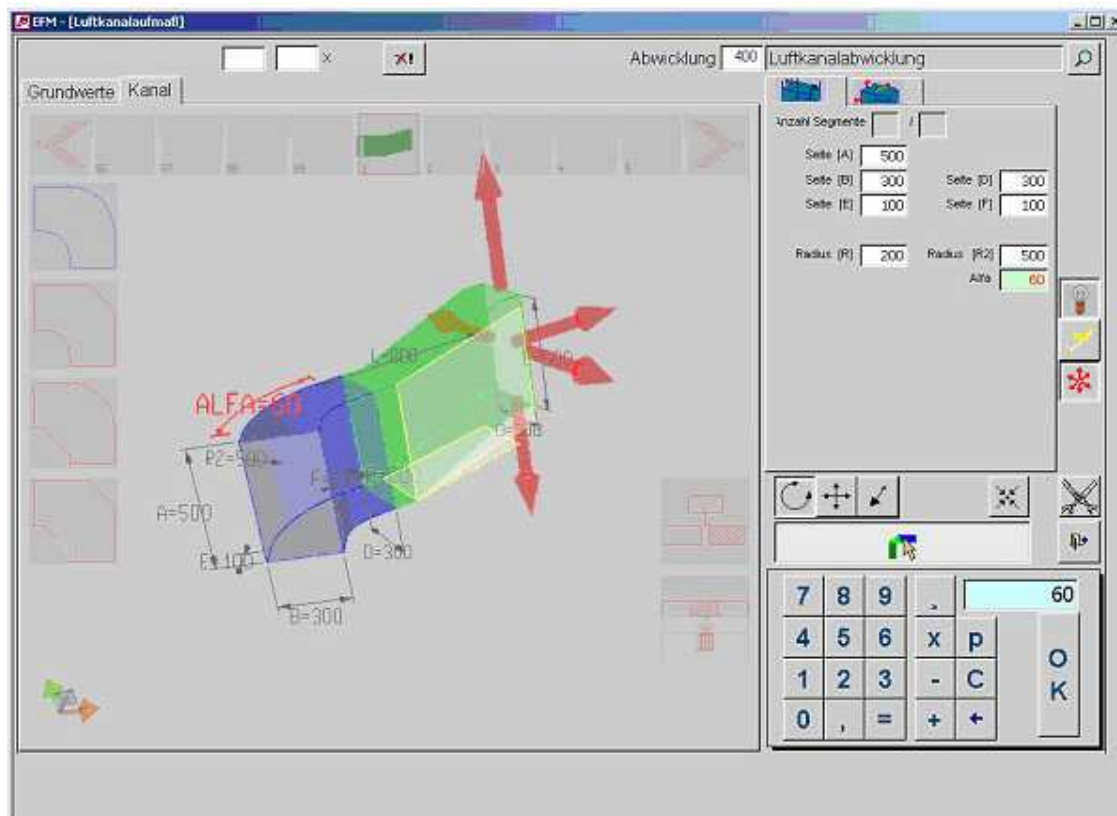


Ejemplo:
Segmento de codo cortado en serie en
múltiple cantidad de piezas.

Le presentamos otro gran paquete de programas. aislamiento de instalaciones de técnica de aire.

Aquí se unen de nuevo simple manejo, vista 3D y variedad:

- Los agregados serán determinados y propuestos por el programa.
- Nuevo sistema de medición de proyección isométrica
- Distintos tipos de agregados para zonas externas e internas
- Orificios de fijación
- Divisiones y orificios de marcación a libre elección
- Orificios de marcación para bordes diagonales en varias piezas
- Puntos de flexión marcados



Menú de selección programas disponibles:

100	101	102	103	104	105	106	107	108	601	
141	142	143	144	341						
181	182	183	184	185	186	192	188	189	190	191
251	252	253	254				361	700	800	
271	272	273	274	381	382	221				
301	302	303	304	305	306	307	308			
201	202	203	204	205	211	212	213	214	215	220
401	402	403	404	405	406	407	408		400	
450	441	442	443							

En caso de números de programa rojos, se trata de accesorios especiales

100	Codos múltiples	101	Codo costura libre	102	Codo de ahorro / tubería	103	Codo, elementos soldados
104	Plano, eje torsionado	105	Haz de codos, tubos puestos uno al lado de otro	106	Haz de codos, tubos puestos uno sobre otro	107	Codos en forma de lira
108	Codo del cono	141	Pieza de transición circular - circular	142	Tolva	143	Pieza de transición circular - ovalada
144	Pieza de transición circular - angular 90°	181	Tubuladura cilindro <=cilindro	182	Tubuladura cilindro <=cilindro	183	Tubuladura cilindro - cono
184	Tubuladura (pieza de conexión) cono - cono	185	Tubuladura cono-cilindro	186	Tubuladura cilindro-codo (dorso / lado)	188	Tubuladura cilindro - cilindro 1 cuña
189	Tubuladura cilindro - cilindro 2 cuña	190	Tubuladura cilindro - pirámide	191	Tubuladura rectángulo - cono	192	Tubuladura en forma de pie
221	Anillo	251	Tubo en Y cilindro-patas	252	Tubo en Y cono-patas	253	Tubo en Y arista derecha-patas
254	Tubo en Y patas transitorias	271	Cabezal Zeppelin / fondo abombado / fondo esférico / forma libre	272	Cabeza de cono	273	Cabezal de la calota
274	Vértice redondeado	301	Tubuladura del cilindro-cabezal Zeppelin	302	Tubuladura del cilindro-cabezal cono	303	Tubuladura del cilindro-cabezal de calota
304	Tubuladura del cilindro-esfera	305	Pieza de conexión del cono-Zeppelin	306	Pieza de conexión del cono-vértice del cono	307	Pieza de conexión del cabezal de calota
308	Pieza de conexión del cono-esfera	341	Conos de múltiples envolventes	361	Tubo 1/2 vez transversal (sesgo)	381	Esfera pequeña segmentos iguales
382	Esfera grande segmentos desplazados	441	Aplanamiento del tubo	442	Aplanamiento del codo	443	Aplanamiento de la tubuladura
450	Tubuladura de codo	601	Isometría de tubo	700	Importar DXF	800	Cortar bandas

Programas especialmente para el corte económico de platos en serie:

220	Platos en serie	201-205	Corte sólo fondo de plato	201	Plato para bridas / extremidad parado	202	Caja de válvula, redondeada echada
203	Caja de válvula, angular echada	204	Plato cuadrado redondeado echado	205	Plato cuadrado, echado	211	Plato para bridas, parado
212	Caja de válvula, redondeada parada	213	Caja de válvula, angular parada	214	Plato cuadrado redondeado, parado	215	Plato cuadrado, parado

Programas especialmente para aislamiento de instalaciones de técnica de aire:

400	Control cálculo del canal	401	Ventilación-tabuladuras de transición (SU)	402	Codo de ventilación (BS/BA)	403	Ángulo de ventilación (WS/WA)
404	Transición de ventilación (US/UA)	405	Transición de tubos de ventilación (RS/RA)	406	Etapas de ventilación (ES/EA)	407	Ventilación tubo en T (TG/TA)
408	Ventilación tubo en Y (HS)						

Datos técnicos

Tipo		EFM 26.1	EFM 26.2	EFM-L 26.1	EFM-L 26.2
Longitud de chapa hasta	mm	2500	2500	2500	2500
Ancho de chapa hasta	mm	1000	1250	1000	1250
Avance máx. (según forma del corte y material)	m/min	10	10	10	10
Grosor de chapa (Alu)	mm	1,5	1,5	1,5	1,5
Grosor de chapa (acero cincado) < 400 N/mm ²	mm	1,2	1,2	1,2	1,2
Grosor de chapa (VA) < 600 N/mm ²	mm	0,8	0,8	0,8	0,8
Peso neto aprox.	kg	650	700	670	720
Presión de aire para el funcionamiento	bar	6	6	7	7
Toma-corriente: 3x 400 V, 50 Hz, 16 A		x	x	x	x
Espacio necesario sin consola LxA	mm	3400x1550	3400x1800	3400x1550	3400x1800

Accesorios

Tipo	EFM 26.1	EFM 26.2	EFM-L 26.1	EFM-L 26.2
conducción de diálogo multilingual	x	x	x	x
Unidad perforadora para producción de orificios de atornillar y perforaciones de marcación (EFM-L)			x	x
Engrasador con mando electrónico			s	s
Pantalla sensible al tacto (Touchscreen)	s	s	s	s

x = accesorios estándar s = accesorios especiales